

A.C.R, fabricant d'outils coupants

Basée en Indre-et-Loire, cette entreprise propose ses services pour la conception, la fabrication d'outils coupants et propose son aide pour l'optimisation des conditions de coupe.

Étude, conception des outils de coupe.



La société **A.C.R.**, située à Mettray (Indre-et-Loire), au nord de Tours, membre du Cluster Aérocentre est spécialisée depuis une dizaine d'années dans la conception et la réalisation d'outils coupants standards et spécifiques en carbure monobloc. Forte de son expérience dans le domaine de l'usinage technique à forte valeur ajoutée, elle propose à l'ensemble des utilisateurs, des solutions performantes et innovantes dans les domaines de l'aéronautique, l'armement, l'automobile, le médical, entre autres. A ce titre, elle développe, conçoit et réalise des outils coupants, tels que des fraises, forêts, alésoirs à façons ou standards, avec géométries spécifiques, adaptés aux différents domaines d'activités. En parallèle, elle propose également l'optimisation des conditions de coupe chez les différents utilisateurs.

Un peu d'histoire

Créée en 1987, la société ACR s'est développée dans un premier temps

dans la maintenance des outils coupants. sur le secteur de l'Indre-et-Loire. Rachetée en 2005 par la holding Alcemi, celle-ci avait pour ambition d'augmenter son rayon d'actions aux différents départements de la région Centre, et se diversifier dans la fabrication et la réalisation d'outils spécifiques pour les secteurs de l'aéronautique, l'automobile, l'armement, le nucléaire, les moulistes, et de continuer néanmoins à assurer son métier d'origine.

Une politique importante d'investissements a donc été réalisée, dès le rachat en 2005, avec l'acquisition de machines CNC 5 Axes Walter Power et SMP CA3+ palettisée, afin de répondre efficacement à toutes les demandes dans la conception et la réalisation des outils coupants rotatifs et plats dans les matières en carbure monobloc, carbure brasé, polycristallin (PCD, CBN) et acier rapide. En 2006-2007, afin d'assurer la qualité des outils produits, la société ACR a investi dans deux bancs de contrôle (SMP et Seco ZTM25050E-PRO22) ainsi qu'un

appareil de gravage de marque Laser Cheval pour la traçabilité des outils. Un système informatique a été mis en place afin d'assurer la gestion commerciale et la gestion de production à l'identique d'Alcemi. En 2012, pour mieux répondre aux marchés émergents, les deux commandes numériques ont été équipées des dernières versions de logiciels de simulations 3D, et un banc Walter Heli Toolcheck est venu enrichir le parc machines, afin d'assurer la réalisation des fraises carbures standards et spécifiques pour l'usinage des métaux durs et réfractaires. La société ACR forte de son constant développement, a acquis, fin 2013, une machine Walter Power palettisée munie d'une broche 24 kW. A ce jour, afin d'être toujours plus réactif et répondre toujours mieux aux contraintes actuelles des donneurs d'ordres, une machine Walter Power palettisée avec chargeur de meules, ainsi qu'un banc de contrôle Zoller SmartCheck 450 sont venus enrichir leur production.

Patrick Cazier

